

OKUDA & ASSOCIATES

Intellectual Property Law Office

2nd Floor, Kataoka Bldg.
1-3-6, Uchiawajimachi, Chuo-ku
Osaka 540-0038 Japan

Telephone: +81-6-6920-1625
Facsimile: +81-6-6920-1636
E-mail: okudapat@dd.ij4u.or.jp

June 29, 2004**Via EMS**

World Intellectual Property Organization
PCT Division
34 Chemin des Colombettes
1211 Geneva 20
Switzerland

Amendment of the claims under Article 19(1)(Rule 46)

International Application No. : PCT/JP2004/003150

International Filing Date: 10 March, 2004

Applicant: Name: NEOMAX CO., LTD.

Address: 7-19, Kitahama 4-chome, Chuo-ku, Osaka-shi, Osaka
541-0041 JAPAN

Telephone: 81-75-961-3146

Agent: Name: OKUDA Seiji

Address: OKUDA & ASSOCIATES

2nd Floor, Kataoka Bldg., 3-6, Uchiawajimachi 1-chome, Chuo-ku,
Osaka-shi, Osaka 540-0038 JAPAN

Telephone: 81-6-6920-1625

Facsimile: 81-6-6920-1636

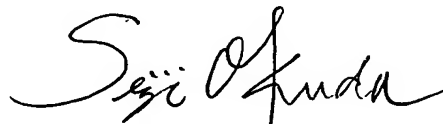
Applicant's File reference: A4018SS-PCT

Dear Sir:

The Applicant, who received the International Search Report relating to the above identified International Application transmitted on 20 April, 2004, hereby files amendment under Article 19(1) as in the attached sheets.

Claim 1 is amended, claim 3 is canceled and claims 2, 4-6 are retained unchanged.

Very truly yours,



OKUDA Seiji

Attachment:

(1) Amendment under Article 19 (1)

2 sheets

請 求 の 範 囲

1. (補正後) R : 27.0質量%以上32.0質量%以下
(Rは、Nd、Pr、Dy、Tbのうち少なくとも1種であり、Nd
5 dまたはPrのいずれかが必ず含まれる)、

T : 63.0質量%以上72.5質量%以下 (Tは、Feを必ず
含み、Tの50%以下をCoで置換できる)、

Ga : 0.01質量%以上0.08質量%以下、および

B : 0.85質量%以上0.98質量%以下

10 の組成を有し、

正方晶 $R_2T_{14}B$ 型結晶構造を有する主相が磁石体積の90%以上を占め、かつ $R_{1.1}Fe_4B_4$ 相を実質的に含まない、R-T-B系焼結磁石。

15 2. M : 2.0質量%以下 (Mは、Al、Si、Ti、V、Cr、Mn、Ni、Cu、Zn、Zr、Nb、Mo、In、Sn、Hf、Ta、Wからなる群から選択された少なくとも1種)を含有する請求項1に記載のR-T-B系焼結磁石。

20 3. (削除)

4. 酸素濃度は0.5質量%以下であり、窒素濃度は0.2質量%以下であり、水素濃度は0.01質量%以下である請求項1ま

たは2に記載のR-T-B系焼結磁石。

5. R: 27.0質量%以上32.0質量%以下(Rは、Nd、Pr、Dy、Tbのうち少なくとも1種であり、NdまたはPrのいずれかが必ず含まれる)、T: 63.0質量%以上72.5質量%以下(Tは、Feを必ず含み、Tの50%以下をCoで置換できる)、Ga: 0.01質量%以上0.08質量%以下、およびB: 0.85質量%以上0.98質量%以下の組成を有する合金の粉末を用意する工程と、

前記合金の粉末を成形し、焼結して焼結磁石を作製する工程と、
前記焼結磁石に対して、400℃～600℃の熱処理を施す工程と、
を含むR-T-B系焼結磁石の製造方法。

6. 前記合金の粉末を用意する工程は、
前記合金の溶湯を用意する工程と、
前記合金の溶湯をストリップキャスト法によって急冷し、凝固させることによって急冷合金を作製する工程と、
前記急冷合金を粉砕する工程と、
を含む請求項5に記載のR-T-B系焼結磁石の製造方法。